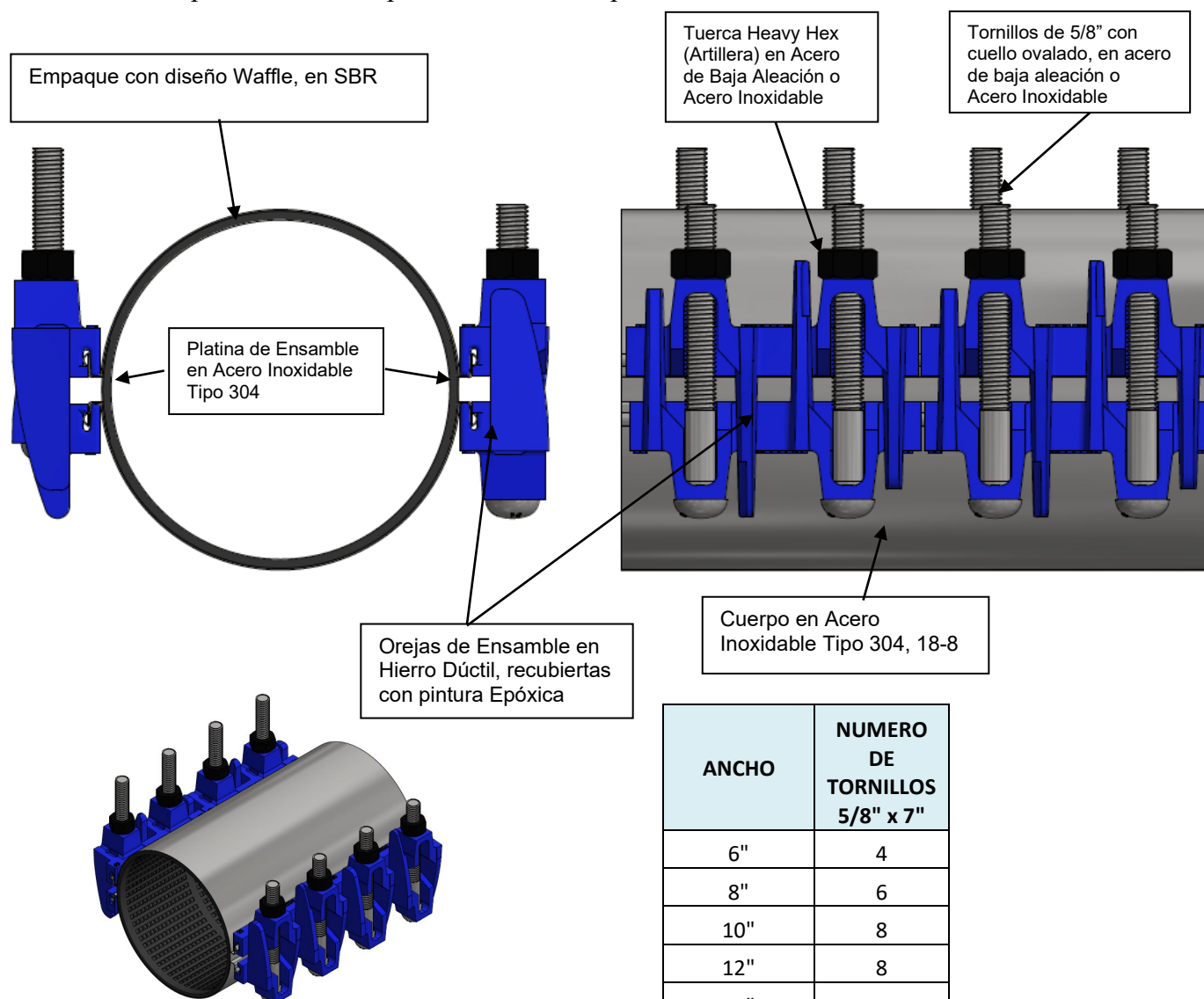


Objetivo:

El propósito de esta especificación es recibir Abrazaderas de Reparación de panel doble con cuerpo de acero Inoxidable y Orejas de ensamble en Hierro Dúctil en diámetros desde 75 mm (3"), Abrazaderas capaces de reparar fugas en tuberías de Acero, Hierro Fundido, Hierro Dúctil, PVC y Asbesto Cemento. La abrazadera suministrada deberá ser equivalente al modelo 3122 fabricado por PowerSeal Pipeline Products Corp.



DIAMETRO NOMINAL DE LA TUBERIA	CALIBRE DE LAMINA DEL CUERPO
3	22
4 - 22	20

ANCHO	NUMERO DE TORNILLOS 5/8" x 7"
6"	4
8"	6
10"	8
12"	8
16"	12
20"	14
24"	18
30"	22
32"	24
36"	26
48"	36

Propiedades y Beneficios

1. Los Materiales usados no comprometen la integridad de la tubería.
2. Tornillos retenidos en su lugar evita piezas sueltas y facilita su instalación.
3. Fabricación del panel en Acero Inoxidable facilita la fabricación de abrazaderas para cualquier diámetro.
4. Las Abrazaderas se pueden fabricar con salidas roscadas NPT o AWWA (CC) desde ½" hasta 3" para reparar llaves de incorporación reventadas.
5. Diseño del empaque en forma de Waffle permite reparar tuberías oxidadas o incrustadas y disminuye el torque requerido para obtener sello.
6. Orejas de Ensamble removibles, fundidas en hierro dúctil, con tornillos que se mantiene en posición posibilitan la instalación de la abrazadera cuando existen tuberías muy cerca a la tubería a reparar.

Diseño y especificación de materiales

1. La Abrazadera de reparación debe cumplir con todas las siguientes especificaciones:
2. Los paneles exteriores de la abrazadera deben ser de acero inoxidable tipo 304 de calibre 22 para abrazaderas de 3" y calibre 20 para abrazaderas de 4" en adelante
3. La abrazadera debe tener empaque que cubra toda la circunferencia de la tubería, adheridos permanentemente a los paneles desde la fábrica. Para prevenir que el empaque se desprenda del cuerpo de la abrazadera este deberá ser adherido usando cinta de doble faz, pegante no será aceptable; el empaque debe tener forma de Waffle, en SBR o NBR, debe ser fabricado de 100% material nuevo, no podrá contener material recuperado, y estará libre de cualquier tipo de defecto. Deberá resistir temperaturas de -40 a +200°F para el SBR y el NBR resistirá temperaturas de -40 a +248°F.
4. Orejas de ensamble deberán ser hierro dúctil, deberán ser removibles en ambos lados de la abrazadera, y ser recubiertas con Pintura Epóxica.
5. Los tornillos deberán ser de baja aleación y con un diámetro de 5/8", las tuercas deberán ser del tipo Heavy Hex (artillería) en acero de baja aleación.
6. Cumple totalmente con normas AWWA C230 y NSF 61.
7. No podrá haber ningún tipo de sticker o papel adherido a la superficie del acero inoxidable, cualquier información en la abrazadera deberá ser impresa.

Especificaciones de Material		
Parte	Material	Especificación
Cuerpo	Acero Inoxidable tipo 304	ASTM A240
Platina Ensamble	Acero Inoxidable tipo 304	ASTM A240
Orejas ensamble	Hierro Dúctil 65-45-12	ASTM A536
Tornillos	Acero de Baja Aleación	ASTM A325 AWWA C111
Tuercas	Acero de Baja Aleación	ASTM A563
Empaque	NBR o SBR	ASTM D2000
Recubrimiento Orejas	Pintura Epóxica	AWWA C210

Rangos

Las abrazaderas deberán tener los siguientes rangos de tubería:

DIÁMETRO NOMINAL			RANGO DEL DIÁMETRO EXTERIOR	
pulg.	mm.	Tipo	pulg.	mm.
3	75	-	3.49 - 4.29	89 - 109
4	100	A	4.44 - 5.24	113 - 133
		B	4.74 - 5.57	120 - 141
6	150	A	6.62 - 7.42	168 - 188
		B	6.84 - 7.64	174 - 194
8	200	A	8.62 - 9.42	219 - 239
		B	8.99 - 9.79	228 - 249
10	250	A	10.75 - 11.55	273 - 293
		B	11.10 - 11.90	282 - 302
		D	11.60 - 12.40	295 - 315
12	300	A	12.75 - 13.55	324 - 344
		B	13.20 - 14.00	335 - 356
		D	13.65 - 14.45	347 - 367
14	350	A	14.38 - 15.13	365 - 384
		B	15.07 - 15.82	383 - 402
16	400	A	15.92 - 16.67	404 - 423
		B	16.56 - 17.31	421 - 440
		C	17.15 - 17.90	436 - 455
18	450	A	17.82 - 18.57	453 - 472
		B	18.46 - 19.21	469 - 488
		C	19.23 - 19.98	488 - 507
20	500	A	19.90 - 20.65	505 - 525
		B	20.70 - 21.45	526 - 545
22	550	A	21.52 - 22.27	547 - 566
		B	22.12 - 22.87	562 - 581
		C	22.90 - 23.65	582 - 601